

PARYLENE F


溶胀测试报告

一、测试方法

将制备好的样品完全浸没于冷却液内，浸泡一周，测试浸泡前后样品结合力、质量、膜厚等变化。

测试方法	标准	样品	测试结果
结合力测试	GB/T 9286-2021	Y 型板	
质量	GB/T 7724-2023	Y 型板、薄膜	/ : 无变化 + : 增加 - : 降低
膜厚测试	ASTM D1005-95(2024)	Y 型板	
	GB/T 13452.2-2008	薄膜	

二、样品规格

样品	规格	制备方法	膜层厚度
Y 型板	 长: 7.5cm 宽: 3.8cm 表面积: 28.5 cm ²	使用气相沉积设备在 Y 型板表面沉积制备	25μm
薄膜	直径: 6cm 表面积: 28.26 cm ²	使用气相沉积设备在 PTFE 平板上制备	25μm

三、测试日期

2025.11.13-2025.11.120

四、测试部门

上海派拉纶新材料股份有限公司产品研发部

上海派拉纶新材料股份有限公司

地址: 上海市嘉定区金园三路 223 号 2 号楼

五、测试结果

测试方法	样品	测试前	测试后	测试结果	变化值
结合力	Y 型板	0 级 (切割边缘平滑, 无脱落)	0 级 (切割边缘平滑, 无脱落)	/	无变化
质量 (g)	Y 型板 1	8.6044g	8.6046g	+	0.0002
	Y 型板 2	8.6657g	8.6660g	+	0.0004
	Y 型板 3	8.7237g	8.7243g	+	0.0007
	薄膜 1	0.1182g	0.1188g	+	0.0005
	薄膜 2	0.1182g	0.1189g	+	0.0007
厚度 (mm)	Y 型板 1	1.476	1.476	+	0.002
	Y 型板 2	1.482	1.483	+	0.001
	Y 型板 3	1.497	1.497	+	0.001
	薄膜 1	0.026	0.027	+	0.001
	薄膜 2	0.027	0.026	+	0.001

六、结论

经 7 天在冷却液中浸泡后, Y 型板表面的 parylene F 涂层保持完整无损, 质量、薄膜厚度、薄膜与基材的附着力几乎无变化, parylene F 薄膜材料的溶胀合格。



日期:

声明:

本实验仅对测试样有效

本报告数据仅供公司内部质量控制, 企业产品研发以及技术交流使用。