

Parylene C


油浸泡测试报告

一、测试方法

将制备好的样品完全浸没于润滑油（美孚 3220）内，并将其置于 140℃ 恒温箱内，浸泡 2000 小时取出观察与测试，比较浸泡前后样品结合力、质量等变化。

测试方法	标准	样品	测试结果
结合力测试	GB/T 9286-2021	Y 型板	
质量	GB/T 7724-2023	Y 型板、薄膜	/ : 无变化 + : 增加 - : 降低
膜厚测试	ASTM D1005-95 (2024) GB/T 13452.2-2008	Y 型板 薄膜	

二、样品规格

样品	规格	制备方法	薄膜厚度
Y 型板	 长：7.5cm 宽：3.8cm 表面积：28.5 cm ²	使用 CVD 设备在 Y 型板表面沉积制备	25 μm

三、测试日期

2025.09.22-2025.12.17

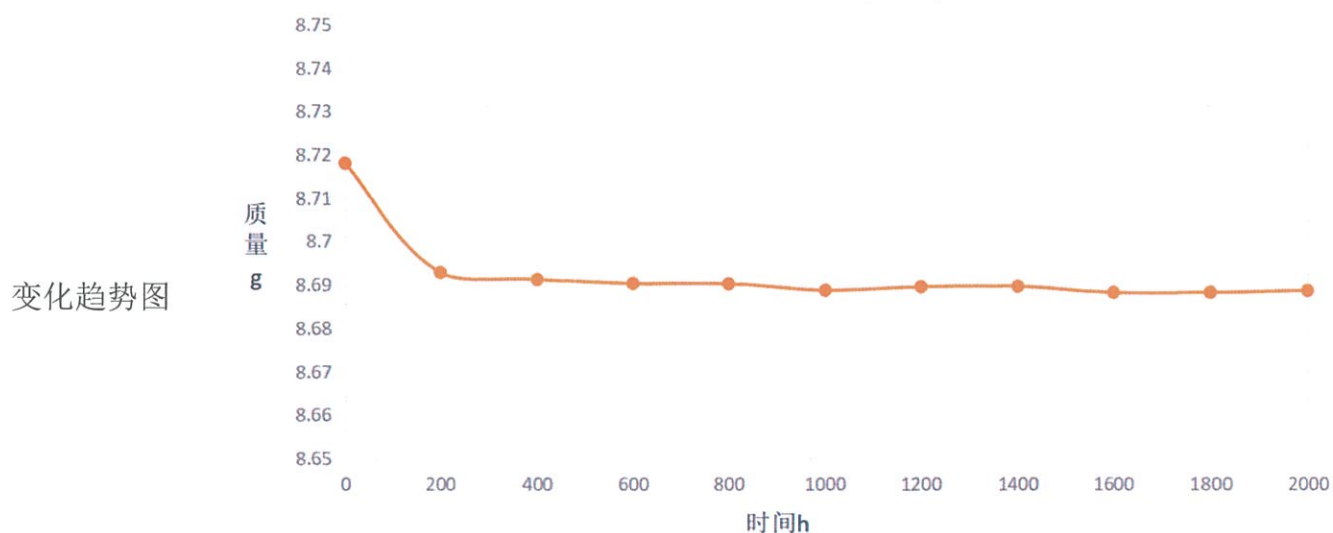
四、测试部门

上海派拉纶新材料股份有限公司产品研发部

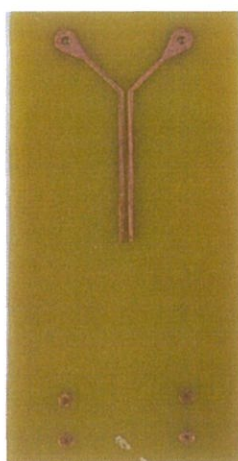
五、测试结果

测试方法	样品	测试前	测试后	测试结果	变化值
结合力	Y 型板	0 级 (切割边缘平滑, 无脱落)	0 级 (切割边缘平滑, 无脱落)	/	无变化
质量 (g)	Y 型板 1	8.7180g	8.6886g	+	0.0294

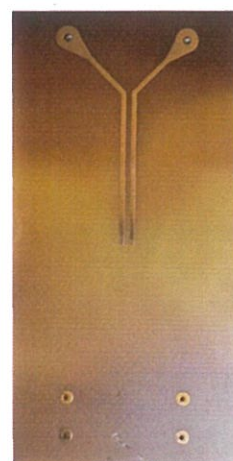
克重变化图 (Parylene C)



外观对比图



初始状态



浸泡 2000h 后

六、结论

经 2000 小时，美孚 3220 油脂浸泡后，Y 型板表面的 parylene C 涂层保持完整无损，克重损失非常小，薄膜与基材的附着力仍能达到最高等级 0 级，其可靠性优良。



声明:

1. 本实验仅对测试样有效
2. 本报告数据仅供公司内部质量控制，企业产品研发以及技术交流使用。